

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.  
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

MATERIALE:  
Beton de egalizare C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;  
Mortar M100-T  
Armatura Bst500  
Clasa de expunere: XC4 , XD3 , XF4

MATERIALS:  
Equalization concrete C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;  
Reinforced concrete C30/37 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;  
Reinforcement Bst500  
Exposure class: XC4 , XD3 , XF4

NOTA:  
În situația demontării prefabricatelor dintr-o linie pentru executarea lucrărilor la linie cu mașini grele de cale se va aplica următoarea tehnologie:

- Se decopertează asfaltul în zona monolitizării dintr-o prefabricată (DP1)
- Se demolează betonul de monolitizare
- Se taie armăturile în zona centrală a monolitizării (la min. 1.50m de la marginea peronului)
- Se demontează prefabricatele și se depozitează în aceeași secțiune pe exteriorul peronului (prefabricatul demontat se depozitează pe cel care nu se demontează)
- Se execută lucrările la cale
- Se refacă peronul prin montarea prefabricatelor prefabricate pe poziția inițială
- Pe măsură ce se montează elementele prefabricate de peron se asigură continuitatea armaturilor, tăiate în faza 3, cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate
- Se monolitizează cu beton C30/37 zona demolată și se refacă asfaltul decopertat.

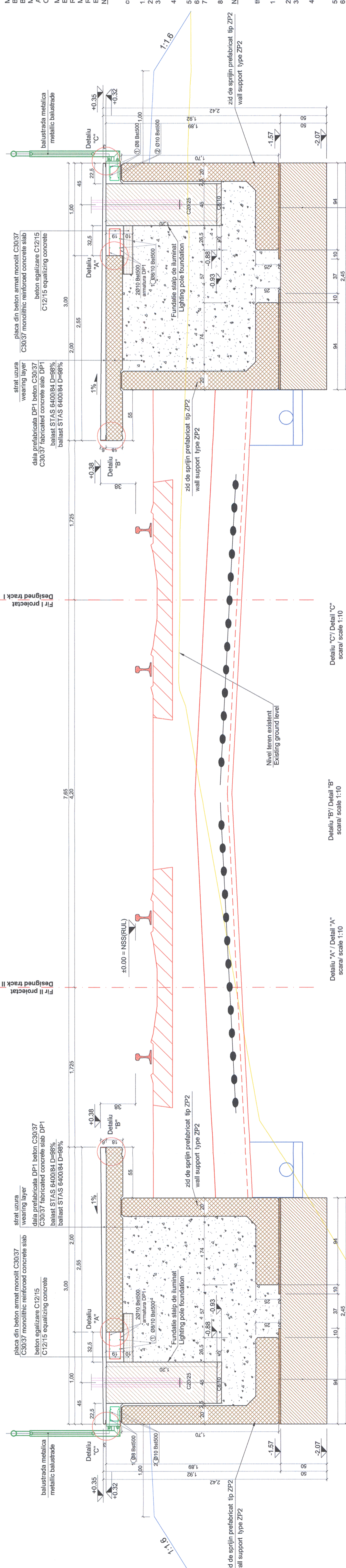
NOTE:  
The following technology will be applied in case when the prefabricated elements from the line will be removed in order to execute the line works with heavy track machines:

- The asphalt uncovering in the concrete cast in position area between prefabricated elements (DP1)
- Removing the cast-in-place concrete
- Cutting the reinforcements in the central area of the concrete cast in position (at min. 1.50 m from the platform edge)
- Removing the prefabricated elements and storing them in the same section on the platform exterior side (the removed prefabricated unit is stored on the one which is not removed)
- Track works execution
- Renewing the platform by mounting prefabricated elements on the initial position
- While mounting the prefabricated elements on the platform it is ensured the continuity of reinforcement that were cut at point 3, by help of Bst500 welded fishplates having Ø 10mm and l = 250 mm
- The removed area is casted-in-place with concrete C 30/37 and the uncovered asphalt is renewed.

NOTA GENERALA VALABILA PENTRU INTREGUL PROIECT:

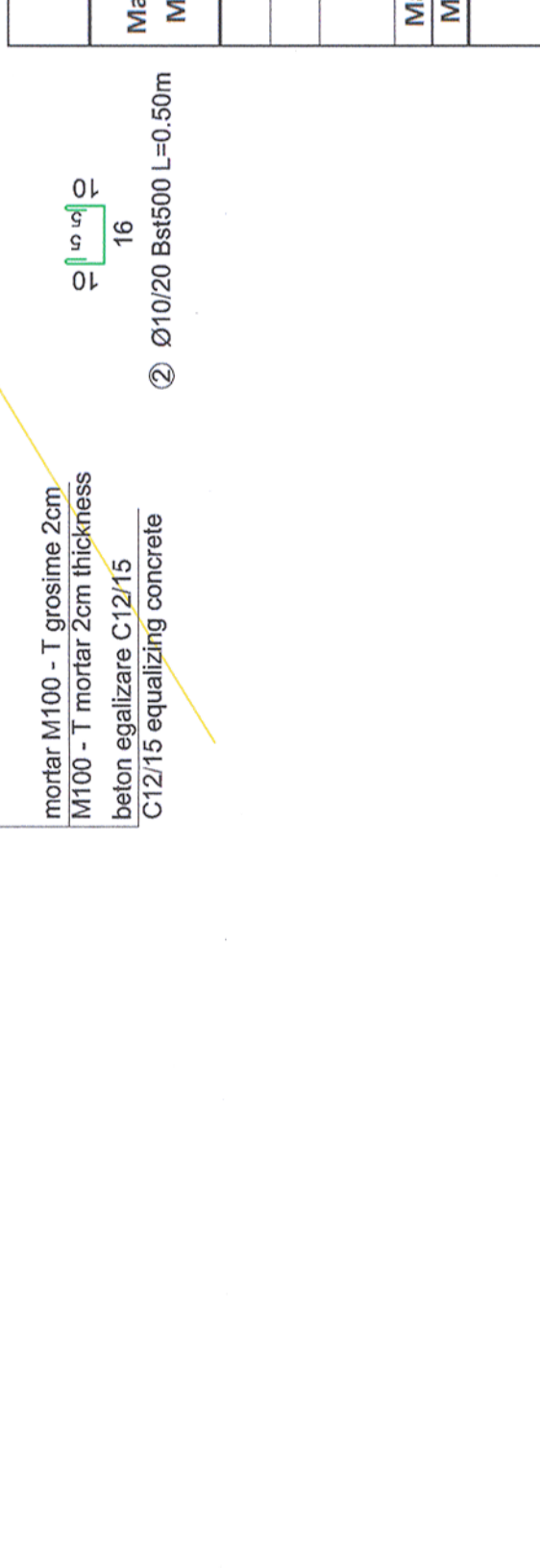
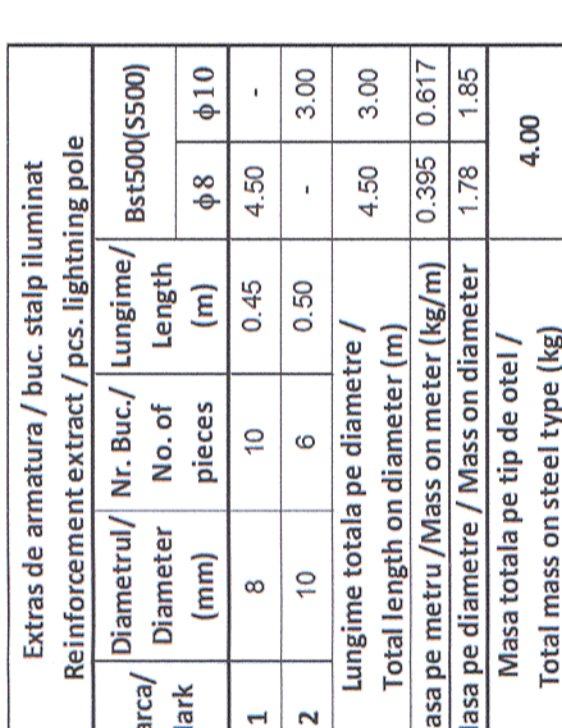
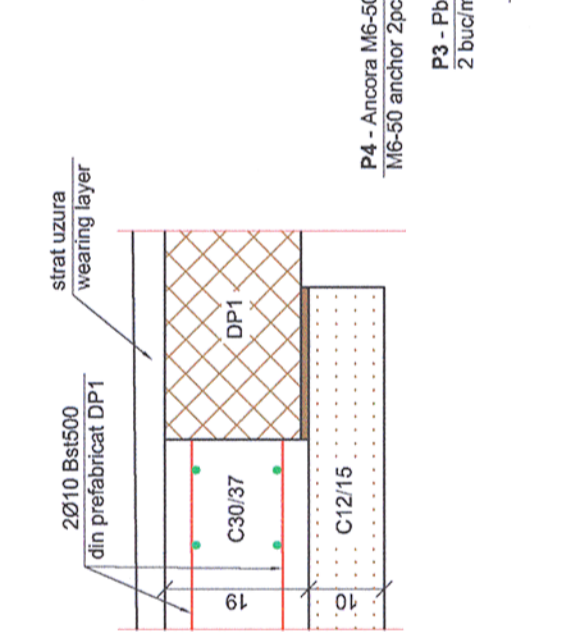
Executanții este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de materiale înainte de comandarea oricaror materiale și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

UNIVERSAL REMARK VALID FOR THE ENTIRE PROJECT:  
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.



Extras de laminare (pe ml de peron)	Rolled steel extract (by ml platform)			Calitate / Quality	
Pozitie / Position	Element / Element	Lungime / Length (m)	Bucati / Pieces	Pe UMI / Pe buc.	Total
P1	L60x60x5	1.00	1	4.57	4.57
P2	L45x30x4	1.00	1	2.25	2.25
P3	Pb 50x4-50	0.05	4	0.0785	0.314
P4	M6-50	-	4	0.03	0.12
<b>Total / Total (kg)</b>					<b>7.2540</b>
<b>Sudura / Welding (3%)</b>					<b>0.2176</b>
<b>Greutate totala / Total weight (kg)</b>					<b>7.4716</b>

Extras de armatura / buc. stălp iluminat		Reinforcement extract / pcs. lighting pole	
Marca / Mark	Diametru / Diameter (mm)	Nr. Buc. / No. of pieces	lungime / Length (m)
1	8	10	0.45
2	10	6	0.50
<b>Lungime totala pe diametre / Total length on diameter (m)</b>			<b>4.50</b>
<b>Masa pe metru / Mass on meter (kg/m)</b>			<b>0.395</b>
<b>Masa pe diametre / Mass on diameter (kg/m)</b>			<b>1.78</b>
<b>Masa totala pe tip de oțel / Total mass on steel type (kg)</b>			<b>4.00</b>



Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.02.04.03.RE.01.005 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.03.RE.01.005 prepared on 01.2013.

VERIFICATOR  
MERTON  
PROIECTANT  
CHIRICA ANTON  
PROIECTANT  
MERTON  
PROIECTANT  
CHIRICA ANTON

Verificator / Expert  
Cerința / Requirement  
Semnătura / Signature  
MINISTERUL TRANSPORTURILOR  
BENEFICIAR / BENEFICIARY:  
COMPANIA NATIONALA DE CAI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:  
PÖYRY

Approbat / Approved	Șef de echipă / Team leader	C. Teodorescu	Data / Date	01.2013
Verificat / Checked	Expert Cheie / Key Expert	R. Witan		01.2013

Subcontractant / Subcontractor  
MIOTOP

Approbat / Approved	Adjunct Șef de echipă / Deputy Team leader	A.M. Baicu	Data / Date	01.2013
Proiectat / Designed	Inginer / Engineer	D. Oprescu		01.2013

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"  
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"  
Section 2 - A: km 614 - End Y Bărzava

Denumire desen / Drawing name:	P. O. Păușis, Peroane. Plan secțiune peroane zonă stălp iluminat S.P. Păușis. Platforms. Current section platforms plan lightning pole
Scara / Scale	1:10;1:20
Revizia / Revision	1/05.2013
Cod desen / Drawing Code	PT.2A.03.03.RE.01.005
Nr. / No	05/07